





产品	文档类型	版权声明	语言	总页数
JJR8000	用户手册	◎上海雷诺尔	简体中文	78



请关注雷诺尔微信公众服务账号。

更多技术和产品信息,

# **JJR8000** 系列电机软起动器

# 目录索引

P01	安全注意事项	P09	3. 描述
P01	安全	P09	3.1 简介
P01	警告	P010	3.2 产品概述
		P016	3.3 控制端子
PO2	1. 概述		
PO2	1.1 简介	PO21	4. 功能说明
PO4	1.2 工作原理	PO21	4.1 人机界面
P05	1.3 电机和系统保护	PO24	4.2 菜单说明
		PO26	4.3 设置
P06	2. 快速使用	P052	4.4 本地控制
P06	2.1 接线	PO54	4.5 事件记录
P07	2.2 键盘	PO54	4.6 状态信息
P08	2.3 组态	P055	4.7 事件复位
P08	2.4 电机起动		



### PO56 5. 通讯协议

- PO56 5.1 硬件连接
- PO56 5.2 软件设定
- **PO57** 5.3 读写控制协议和例子
- PO62 5.4 总线状态控制字和参数

### PO70 6. 故障分析

- PO70 6.1 概述
- PO70 6.2 常见的问题和故障
- PO71 6.3 通电时的故障
- PO71 6.4 故障指示
- PO72 6.5 保护指示

# 安全注意事项

在安装,电路连接(配线),运行,维护检查前,必须熟悉本说明书内容,以保证正确使用,使用时 必须熟知驱动机械的情况和一切有关安全和注意事项。



- 安装及维护操作,应严格按照本手册及相关国家标准及行业惯例,否则因没有按照相应指导规范 操作引起的一切不良后果制造商概不负责。
- 维护软起动器或电机之前,必须断开一切电源输入。
- 安装后应仔细检查核实无任何零部件(如:螺钉、垫圈等)落入带电器件部位。



- 本产品所附控制部分(包含触发单元和中央处理器控制部分),均带危险电压,其中触发单元带 有与主回路一样的高压电,若违规接触它将非常危险,可引起触电伤亡事故。
- 本产品接上主电源后,即使断开控制电压或停止起动器后,在软件起动器的输出端仍然会出现用 于采样的全电压信号。
- 产品必须要良好的接地,以保证正常操作的安全,不致发生意外触电击伤。禁止将功率因数补偿
   电容器连接在起动器输出端。

# 概述

# 1.1 简介

JJR8000 全数字智能式交流电动机软起动器是采用电力电子技术、微处理器技术及现代控制理论技术生产的具有当今国际先进水平的新型起动设备。该产品能有效的限制异步电动机启动时的起动电压,可广泛应用于风机、水泵、输送类及压缩机等重载设备,是星 / 三角转换、自耦降压、磁控降压等降压启动设备的理想换代产品。

JJR8000 软起动器具有如下特点:

- 三种起动方式:电压斜坡起动方式可得到最大的输出转矩;恒流软起动方式最大的限制起动
   电流;直起软起动方式可以直接起动软起动。
- 可编程延时起动方式,可编程连锁控制。
- 对输入电源无相序要求。
- 起动时间,停车时间均可数字修改。
- 具有多种保护功能:过流,三相电流不平衡,过热,缺相,电机过载等进行保护。
- 动态故障记忆功能,便于查找故障起因。
- 可在线查找最大的起动电流和最大运行电流。
- 现场总线的全动态控制监测起动器,易于组网。
- 汉字显示功能:LCD 液晶屏显示各种工况参数,编程及故障状态下具有文字提示说明。

### 典型应用简介:

- 水泵 -- 利用软停车功能,停止时缓解泵的水锤显现,节省了系统维修的费用。
- 球磨机 -- 利用电压斜坡起动,减少齿轮转矩的磨损,减少维修工作量,既节省时间,又节省了 开支。
- 风机 -- 减少皮带磨损和机械冲击,节省了维修的费用。
- 压缩机 -- 利用限流,实现了平滑启动,减少电动机发热,延长使用寿命。
- 皮带运输机 -- 通过软起动实现平滑渐进的起动过程,避免产品移位和液体溢出。

#### 技术特征:

- 主回路工作电压: AC380V/690V/1140V(+10% ~ 25%);
- 主回路工作电流: 13A~1500A;
- 主回路频率: 50Hz/60Hz(±2%);
- 控制回路供电: AC/DC220V+15%(0.5A);
- 软起动上升时间: 1~120S;
- 软停车时间:0~100S;
- 冲击时间: 0.1~0.3S;
- 冲击电压: 50%~100%;
- 限流倍数: 1.5 5.0le;
- 初始电压: 25% 80%Ue;
- 冷却方式:自然冷却;
- 通讯方式: RS485 串行通讯 (Modbus—RTU/Profibus 可选);
- 启动次数≤12次/小时;

# 1.2 工作原理



JJR8000 的控制核心是微处理器。这个微处理器控制系统可以对电机进行起动和保护。微处理器对 SCR 进行相角触发控制以降低加在电机上的电压,然后通过控制加在电机上的电压和电流,平滑的增 加电机转矩,直到电机加速到全速运行。这种起动方式可以降低电机的起动冲击电流,减少对电网和 电机自身的冲击。同时也减少对联在电机上机械负载装置的机械冲击,以延长设备的使用寿命,减少 故障和停机。

JJR8000 具有三种起动模式: 电压模式、限流模式、直起模式。

#### 电压模式

用来确定电机的初始转矩(频率一定时,电机转矩与所加电压平方 成正比)。

设定范围: 25% ~ 80%。调节时需要考虑电流冲击和机械冲击。 若设得太高则可能引起初始电流冲击和机械冲击过高。电压模式下 电流会依据负载而变化,但最大值限定在额定电流的 5 倍可以通 过增加启动时间降低启动电流。当负载较轻或空载时因为电机势能 的加快建立即使没有达到设定的上升时间也会完成启动过程。



#### 限流启动

确定电机在起动期间允许的最高电流。

设定范围: 150% - 500%FLA (电机额定电流) 延伸范围请咨寻 厂家。设定值较高时, 电机将会从主电路中取得较大的电流并快 速加速。若设定值太低将会导致电机在加速结束后仍不能达到全 速, 一般设定以恰好不失速为宜。



### 1.3 电机和系统保护功能

JJR8000系列软起动器提供对软起动器和电机的多种保护。其主要功能有:

- 三相输入缺相保护,只有主电路加三相输入电源和一定的负载时才能启动。
- 温度过高,指起动器启动过于频繁,使可控硅组件温度过高(达80度以上)。
- 启动时间过长保护,启动时间过长对起动器和电机都是不利的,故出厂时启动时间限制为 30 秒。
   根据具体负载这个时间可在 10 ~ 100 秒设定。
- 大电流保护属于定时限制,当电流超过额定 5-8 倍(可设定)。在 20ms-200ms(可设定)内 切断输出。
- 反时限的过载保护,4级曲线,堵转保护。
- 轻载报警,跳闸保护,频率出错。
- 可选启动限制保护,只有当电机冷却到一定时才允许重新启动。



# 快速使用

## 2.1 接线



### 说明:

● 主回路连接:端子 R-S-T 连接电源。

端子 U-V-W 连接电机端。

- 控制电源连接:接在控制回路端子 P1, P2。
- 接地: 接在控制回路 P3。
- K1 控制旁路接触器, K2、K3 为可编程继电器输出,均是无源触点。
- 起动和停止回路连接:按照电路图接在控制回路端子 P4、P5、P6 和 P7。

(06)

- P9 和 P8 为可编程输入端子: P10 为 PTC 输入。
- P11. P12 为 4 ~ 20mA 模拟信号输出。

### 2.2 键盘



# 注解:

- LED 状态指示灯(电源、故障、保护)
- LCD 显示屏
- ∧V←→调节参数的增加或减小。
- MENU←→ 选择个各模式下的分项功能。
   EXIT←→退出键。(带有箭头的菜单 / 参数可以滚动 / 更改)

## 2.3 组态

↓应用设置 选择 返回

1.按两次MENU键,选择应用设置菜单,再按MENU键进入离心泵菜单。

3.按设定存储和下一步继续,或按返回键返回到之前设定的参数。

图4:选定"应用设置"

‡离心泵	
设定存储	返回

图5: 离心泵

```
↓离心泵
下一步 返回
```

图6: 离心泵存储

设定电流	324A ‡
存储	取消

图7:设定电流

设定电流	
下一步	返回

5.按存储和下一步继续,或按返回键返回到上一步。

图8:选定电流存储

电机过载类别	10 ‡
存储	取消

6.按**上键**和下键来设定所需的负载过程等级。

按**存储**保存所设置的电机额定电流值。

2.按上键和下键选择你所用的负载。

4.按上键和下键设定le的值。

图9: 电机过载类别

电机过载类别	
下一步	取消

7.按存储保存设置,或按返回返回到之前设定的参数。

图10: 电机过载类别



8.按**是**结束设定,或按**调节设置**进入启动参数设定。

# 2.4 电机起动

主回路通电(通电前按2.1检查接线无误)。

给软起动器起动信号。(如需通过软起动器键盘控制起动软起动器,请进入)

(菜单-设置-本地控制-选择-起动/停止-起动)。在离开该菜单前电机必须停止。

# 描述

# 3.1 简介

- JJR8000 软起动器基于最新的微处理器技术设计出来的,用于实现鼠笼式电机的软起动和停止。
   它附带了多种先进的电机保护功能。
- 电机启动完毕后,由接触器旁路后给负载提供电流,但控制单元依旧检测电机运行以便实现保护 和软停车的目的。
- 键盘区尽可能地方便使用者操作,具有清晰的文本显示,并有中文/英文两种语言可供用户选择。

可通过三种方式控制软起动器:

- 端子输入控制(外部)
- 键盘控制(本地)
- 现场总线控制

只能选择一种控制方式。

预设选择是端子输入控制。

键盘控制在其他的控制方式中被优先选择。

# 3.2 产品概述 (M0 / M1 / M2 / M3 为外形代号)

#### • 外端子接线说明

(m) M0 外形接线说明



(10)



(11)

#### • 产品型号注解

产品铭牌



软起动的型号



#### 安装

安装方向

为了冷却的目的,一定要将软起动模块安装在垂直方向。

安装空间

为了保证良好的散热性,软起动安装时应有足够的空间,参见下文

电路安装

主回路采用上进下出,导线应保证足够的电流能力。



#### M1/M2/M3 与墙 / 前面板的距离





M0 外形尺寸



M1/M2/M3 外形尺寸



(14)

### 外形尺寸:

软起动器型号           尺寸 (mm)	M0	M1	M2	M3
W	159	347	377	438
W1	150	268	298	359
W2	-	209	229	269
D	186	229	249	274
D1	70.5	112	133	160
D2	-	167	189	218
Н	260	588	617	748
H1	243.5	502	522	612
H2	-	482	502	592
H3	-	536	556	646
H4-1	-	528	552	663
H4-2	-	553	577	688

### JJR8000 的选型参照表

JJR8000 - (13-105) - 380/690

额定电流(A) AC380V/适用功率 AC690V/适用功率 是否可在线运行? 13 10 否 5.5 否 17 7.5 13 24 11 18.5 否 32 15 30 否 38 18.5 37 否 45 22 45 否 60 30 55 否 72 37 75 否 86 45 90 否 否 105 55 110

JJR8000 - (142-290) - 380/690/1140

额定电流(A) AC380V/适用功率 AC690V/适用功率 AC1140V/适用功率 是否可在线运行 142 75 130 220 否 170 90 160 270 否 220 115 200 350 否 250 132 250 400 否 290 315 160 否

M0 型号

M1 型号

JJR8000 - (290-700) - 380/690/1140

额定电流(A)	AC380V/适用功率	AC690V/适用功率	AC1140V/适用功率	是否可在线运行
290			480	否
360	200	350	600	否
450	250	450		否
560	320	600		否
700	370	670		否

JJR8000 - (700-1500) - 380/690/1140

M3 퓆号

额定电流(A)	AC380V/适用功率	AC690V/适用功率	AC1140V/适用功率	是否可在线运行
450			700	否
560			900	否
700			1100	否
800	400	700	1250	否
900			1450	否
1000	500	870	1450	否
1200	600	1100	1650	否
1400	700	1250		否
1500	800	1450		否

# 3.3 控制端子

#### MO控制端子说明

- 旁路继电器K1端子(J1, J2)
- 当起动过程完成时、K1 内置触点就会闭合、促使旁路接触器 KM 闭合;而停车指令发出时、K1 内置触点就会打开(如图 3.1)
- ▲ 建议: 在接触的线圈两端并接一阻容串联回路, 有益于吸收接触器线圈断开时产生的尖峰电压, 减少对起动控制回路的干扰。

#### 可编程输出继电器 K2,端子 J3, J4 和 J5; K3,端子 J6, J7 和 J8。

可编程输出继电器根据所选用的功能发出信号。此内附触点它是可编程的,可以输出事件(含设 备故障和电机故障),时间延时,运行等其具体应用参见第4章,触点容量为AC250V5A。使用 时要将导线接在相应的端子上。



#### 工作电源端子 P1、P2

将L(相性线)连于端子 P2, N(中相线)连于端子 P1,也可将主电路(380V)经过隔离变压器降压后获得。(见图 3.2)

#### 接地端子 P3

请将电缆接到与软起动器距离较近的接地点上。电缆应尽可能短,合理的接地点应在接近软起动器的安装板上,安装板也应该接地。(见图 3.2)



起动和停止, 端子 P4 和 P5(COM), P6(RUN), P7(STOP)这四个端子用于外接开机、停机按钮。 使用时必须编程选定。

图 3.3 给出常用于外接按钮的三线接法。



但在以下情况应采用两线接法: (见图 3.4)

- 当用户需要一个开关点来控制起动器的起停时,如 PC/PLC 的一个控制接点 J。
- 在使用软起动器的延时功能时,当J闭合后经过一定的延时值后起动器开始起动,而延时值是可 编程的。



#### 可编程输入,端子 P8 和 P9

JJR8000 软起动器有两个可编程输入:

In0: 预设 故障 / 过载复位。

In1: 预设 故障 / 过载复位。

请参阅第4章4.3.3(5)来进行编程。

#### Temp 输入,端子 P10

集成在电机中的热传感器 PTC 可以通过 P10-COM 接入此端子,参见图 3.5 传感器回路总电阻断开为 2800Ω,接通为 1200Ω,使用时必须在电机温度保护中编程激活具体 设定方法请参考 4.3.3(2)的保护说明

#### 模拟电流信号输出,端子 P11 和 P12

用于输出反应主回路电流大小的 4 ~ 20mA(或 0 ~ 20mA)电流信号, 输出方式可编程选定(参 见第 4 章 4.3.3(9))。图 3.5 给出使用参考



R为模拟电流输出端负载电阻

#### 485 通讯接口



#### 接线端子说明:

针脚号	信号名称	功能说明	
3	В	接受 / 发射信号(正)	
4	PRTS	方向控制信号,用于中继输入。	
5	DGND	数据接地端	
6	Vp(5V)	正的供电电源	
8	A	接受 / 发射数据(负)	

#### M1/M2/M3 控制端子说明

端子接线及用法与 M0 的一样。各端子的详情如下图所示。



# 功能说明

# 4.1 人机界面

人机界面用于几个方面,如软起动器的编程输入和输出设定,保护功能、警告、总线通讯等等。这个 界面还可以用于参数设定,本地控制和显示软起动器的状态信息。 人机界面有以下几部分组成:

● LED 状态指示

- LCD 显示指示
- 键盘操作



注解:

- LED 状态指示灯
- LCD 显示屏
- ∧V←→调节参数的增加或减小小。
- MENU←→选择个各模式下的 分项功能。EXIT←→退出键。

(带有箭头的菜单,参数可以滚动,更改)

#### LED 状态指示如下:

LED	颜色	说明	
电源	绿色	控制电源电压已接通	
故障	红色	故障指示	
保护	红色	保护功能生效	
当故障或保护 LED 的灯亮时,LCD 显示屏会显示对应故障现象			

#### LCD 状态指示如下:



#### LCD 显示为两行,每行 20 个字符。

- 第一行根据当前的状态显示各种信息,第二行显示当前选择键所代表的功能。
- 翻页箭头显示在当前状态下那些参数或设定值是可以修改的。
- 在不同的菜单中,选择键有不同功能,可用作选择,修改和存储,请参阅 LCD 显示屏第二行的文字。
- 菜单键用于在菜单中选择所需要的设置。在列表中选择时,翻页是循环进行的。

#### 键盘操作如下:

通过以下附有插图的例子来介绍键盘的功能。

改变电机额定电流(设定电流)

<b>‡</b> U=	=
菜单	

1. 在后面的章节中,您将会找到设置的简单解释及其路径。
 菜单的路径:

图 1: 菜单

菜单--设置--功能设置--起动/停止--设定电流

2. 软起动器菜单(如图 1)。
 按 MENU 键进入菜单(如图 2)

\$设置	
选择	返回

图 2: "设置" 菜单



3.按 MENU 键选择 设置 (如图3)

图 3:"应用设置"菜单

<b>\$</b> 功能设置	
选择	返回

4.按两次 上键 或下键 直至图4出现。

图 4: "功能设置" 菜单

\$起动/停止	
选择	返回

5.按 MENU 选择 起动/停止(如图5)。

8.连续按四次 返回 键便可返回到主菜单。

图 5: "起动 / 停止"菜单

\$设定电流	100A
改变	返回

图 6:"设定电流"菜单

设定电流	100A <b>‡</b>
存储	取消

图 7:"设定电流"修改菜单

₿設定电流	99.5A
改变	返回

图 8:"设定电流"菜单

6.按 MENU 进入 设定电流 (如图6) 此时显示 (如图7)。

7.使用上下键来设置额定电流,如果您是想要退出,请选择
取消,或按左键选择键选择存储,来保存设定的值(如图8)。

# 4.2 菜单说明

上电后未按菜单键,直接用加减键便可在以下几个界面切换。



#### 键盘的锁定 / 解锁:

\$键盘被	激活
选择	返回
图 10:键盘	激活菜单

键盘的锁定 / 解锁

1. 按上键一次进入到键盘(如图 10)。

如果显示器右上角显示激活,则键盘没有被锁定。

键盘	激活 \$
存储	取消し
图 11:	键盘存储菜单

2. 按 MENU 键进入到键盘存储(如图 11),按上下键选择锁定。
 选择存储,键盘处于锁定状态,选择返回返回到主菜单。

3.键盘解锁

操作如同锁定

一旦键盘锁定则无法进入到设置子菜单里。

#### U 输入状态:

✿U输入 0K 返回

软起动器会检测输入电压是否正常 正常:OK; 电压过低:LOW-V

图 12: Um 状态

#### 电机热熔:



电机被使用的热容量会被显示。0%表示电机处于冷态,50%表示有一 半的容量被使用等等。只有过载保护启用时才有效。

#### SCR 温度:



软起动中的 SCR 的温度以最大值的百分比来显示。

# 输入/输出状态:

\$In=0000 Out=0000
返回
图15· 输λ/输出

可编程输入和输出的状态表示为 "0 和 1"。0 表示为设有激活, 1 表示 为已被激活。数字有以下功能:

到5: 籼八/籼出

n = 0100	起动信号
n = 1000	停止信号
n = 0010	编程输入 0
n = 0001	编程输入1
Dut = 010	编程继电器 K2 被激活
Out = 001	编程继电器 K3 被激活

# 4.3 设置

按 MENU 便可进入主菜单, 主菜单中主要包含以下几个子菜单:



#### 可以用两种方法进行设置:

- 键盘
- 总线通讯

使用键盘,可单独设置参数,也可以选择预定参数,用于不同的应用中。装置有一套完整的参数设置, 但一些顺序起动的参数有额外的设定。

预设参数设置存储在存储单元中,以便于复位参数至预设值。当选择了总线通讯,大部分参数都可以 通过通讯接口进行修改。

注: 下面所有功能都采用键盘方法的设置;总线通讯用法在第5章通讯协议中介绍。 设置中包含的有:应用设置、基本设置、功能设置、显示设置、服务设置。

#### 4.3.1 应用设置:

应用设置菜单包含所选择应用的预设参数,在快捷起动中可用上。在电机启动前,仅有少量参数需要 设置,输入的数据都会以自动循环的方式显示。



选择应用设置进入该菜单。

通过设定的存储选择好软起动的应用类型。若所有的应用类型又不在列表中,按上或下键选择需要的 应用类型,然后选择调节设置进行微调。

按**下一步**确认选择。如果选择错误,请按**返回**,然后选择正确的应用设置。设置步骤如上图所示。

#### 4.3.2 基本设置:

菜单的基本设置包含了需要设置的最普遍的起 / 停参数, 各个参数可单独调整。



从菜单中进入基本设置:

通过选择**基本设置**进入到菜单设置中,方法如上图所示: 各个功能的使用以及参数的详细说明请参照说明书的"功能设置"。

#### 4.3.3 功能设置:

功能设置菜单包含数组参数,它们是按功能排列起来,如**保护,报警,故障,总线通讯**等。这个菜单可用作更进一步的设置。





进入功能设置

通过选择**功能设置**进入菜单,如图 25。通过上或下键来选择进入所需要的子功能设置中。

#### 起动 / 停止:

用于设置软起动起动 / 停止过程中的各个参数值。其菜单树如图 26:



#### 设定电流

用来确定软起动的起动电流,具体设定为电机的额定电流值(请看电机的铭牌)。 设定范围为:1~1500A。

#### ● 起动模式

用来设置软起动起动时采用的模式。 供选择的模式有:电压、限流、直起。

#### ● 升压时间

用来设置软起动从起动信号加入到加速结束的时间。如果在这段时间结束后电压仍不能到达全压,软起动将跳闸切断电机电源。LCD显示"起动时间过长"的信息。



降压时间

使用于高摩擦负载的停车控制,确定电机电压降至零的时间。若降压时间设为 0,当给予停止命 令时,起动器将直接切断电压等效于电机自由停车。

设定范围为: 0~100S



● 初始电压

用于设置起动器起动过程的初始电压水平,若初始电压设置得过低,会导致起动时间过长和不必 要的电机发热。

设定范围为: 25%~80%



● 初始角度

所有模式有效,负载越重,起动时间越长,起动初始角度设定越小。

出厂值: 90%

设定范围为: 30%~110%

起动限流倍数与初始角度设定参考表

起动限流倍数	1.5-2	2-2.5	2.5-3	3-3.5	3.5-4	4-4.5	4.5-5
初始角度设定参考	100%	90%	80%	70%	60%	50%	40%
注:现场电网压降大于10%,负载起动时间大于15秒,初始角度设定参考值适当下 调10%。							

#### ● 限流倍数

用于限制起动电流。当达到了电流限制值时。输出电压会保持稳定,直到电流下降到限制值以下, 升压过程才会继续。起动电流必须有足够大才能使电机达到额定转速。所允许的最小起动电流由 电机和负载的特性决定。

设定范围为: 1.5X~5.0X





(32)
## ● 冲击起动

用来起动高静摩擦负载,需要一个短时间的较大起动转矩。 设定范围为:有、无。



图 31: 冲击起动

## • 冲击电压

用来设置冲击起动的电压值。 设定范围为:50%~100%

## 冲击时间

用来设置冲击起动所需的时间值。 设定范围为: 0.1~0.3S

## ● 延时起动

用于设置延时起动。 设定范围为:有、无。

## • 延时时间

用于设置延时起动的时间值。 设定范围为: 0~300S

## ● 级落电压

当使用软停停止时,电机转速不会立即下降。级落电压功能可使电机速度在软停过程一开始便降低。通过这个功能,可得到一个更优化的停车,它主要应用于泵类负载。 设定范围为:50%~100%



图 32: 级落电压

● 保护

进入保护菜单,进行保护功能的设置,其菜单树如图 33:



图 33:保护功能菜单

## ● 电机过载保护

用于在起动器工作过程中对电机进行保护,防止运行电流过大损坏电机。该保护功能有三种模式 供选择。



供选择的模式为:

无: 不激活该保护

常规:标准保护模式

双重: 该保护模式有两种过载类别, 一种在起动时使用, 一种在运行时使用。

电机过载类别

用于设定所需要的电机过载保护类别。设置类别有:

10A

20

30

10

起动过载类别

用于设定电机起动时所需要的过载保护类别。当运行到达全压时, 它将会切换至运行过载类别。 设置类别有:

10A

20

30

10

运行过载类别

用于设定连续运行时所需要的过载保护类别。

设置类别有:

- 10A
- 20
- 30
- 10

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的保 护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

#### ● 电机温度保护

用于设定电机在工作过程中超过设定温度时的保护。

设定范围为:有、无。

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的 保护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

#### ● 逆相保护

软起动器可以接受任何相序,但若选择了此保护功能后,相序必须为 L1-L2-L3 或 L1-L3-L2 否则保护会动作。

设定范围为:无、正序、负序。

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的 保护功能被选择后,此功能才生效。

#### 处理方式有:

手复位:电机停转,重新起动电机前需要人工复位。 自复位:电机停转,故障消失后,自动复位。 仅指示:电机继续运行,只发出故障指示。

#### ● 大电流保护

当起动器通上电源该项功能(在已启用的情况下)立即工作。当检测的电机负载电流超过设定值时, 起动器跳闸,该保护动作执行。

设定范围为:无、有。

大电流程度

用于设定保护电流值。只有相应的保护功能被设置后,该功能才能执行。

设定范围为: 5.0x~8.0 x

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的保 护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

#### ● 电机缺相保护

当软起动通电后,该项功能(在已启用的情况下)立即工作。防止电机单相起动。全压 1 分钟后 保护开始监测,当主电路中有任何一相的电流低至额定值的 5%,该保护动作被执行。

设定范围为:无、有。

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的保 护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

#### 三相失恒保护

若一相的电流与其它电流的差值高于设定的水平。该保护便生效,全压1分钟后,保护开始监测。 设定范围为:无、有。

三相失恒程度

用于设定三相电流失恒值。只有相应的保护功能被设置后,该功能才能执行。

设定范围为: 50%~90%

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的保 护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

#### 电机欠载保护

当电机在全压状态下运行,若电机电流在设定的一段时间后,仍低于设定的水平保护功能会启动。 电机运行在全压一分钟后,保护开始检测。

设定范围为:无、有。

欠载跳闸程度:

用于设定欠载跳闸值。只有相应的保护功能被设置后,该功能才能执行。

设定范围为: 0.4x~0.8x

欠载跳闸时间

用于设定从检测到跳闸程度至保护生效的延迟时间。

设定范围为: 1~30S

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的保 护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

#### • 电机堵转保护

当电机在全压状态运行时,若电机电流在设定的一段时间后。仍超出设定水平,该保护动作(在已 启用的情况下)。电机在全压状态运行时,保护开始监测。

设定范围为:无、有。

堵转跳闸程度

用于设定堵转跳闸值。只有相应的保护功能被设置后,该功能才能执行。

设定范围为: 3.0x~8.0x

堵转跳闸时间

用于设定从检测到跳闸程度至保护生效的延迟时间。

设定范围为: 0.2~10.0S

处理方式:

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的保 护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

#### 热熔限制

用于设定电机工作过程中的热熔限制保护。 设定范围为:无、有。 热熔限制程度 电机视作热模式标识发热程度,100%标识电机热饱和。 设定范围为:0~100% 冷却时间 冷却时间越长热熔恢复越慢。用来限制启动间隔。 设定范围为:0~600s

## 启动限制时间

用于设定起动时的限制时间。 设定范围为:10~100S

#### 启动超时处理

当保护被激活时,该参数用于在软起动器所具有的三种不同操作方式中做出选择只有在相应的保 护功能被选择后,此功能才生效。

处理方式有:

手复位: 电机停转, 重新起动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障 消失后, 自动复位。

仅指示: 电机继续运行, 只发出故障指示。

## 报警

进入报警菜单,设置与报警相关的参数。其菜单树如图 34:



(图34)

(40)

#### 电机欠载报警

如果此功能被选择,在全压时一旦电流低于设定值,报警信号便会被发出。在达到全电压 60 秒后, 开始监测。

设定范围为:有、无。

#### 欠载报警值

用于设定欠载报警值。 设定范围为: 0.3x~1.0x

#### 电机过载报警

如果此功能被选择,若电机负载超出规定值导致过载报警被激活,报警信号会发出。 设定范围为:有、无。

## 过载报警值

用于设定过载报警值。 设定范围为: 1.2x~2.0x

#### ● 大电流报警

如果此功能被选择,若电机负载电流超出规定值导致电流报警被激活,报警信号会发出。

### 电流报警值

用于设定电流报警值。 设定范围为: 0.5x ~ 5.0x

#### SCR 过载报警

如果此功能被选择,若 SCR 温度超出规定值导致过载报警被激活,报警信号会发出。

## SCR 过载报警值

用于设定 SCR 过载报警值。 设定范围为:40~100℃

## 故障处理

用于处理软起动器运行中的各类故障。其菜单树如图 35:



#### 电源缺相处理

若缺相故障发生时,这个参数用于在软起动器所具有的两种不同操作方式中做出选择。 设定范围为:

手复位: 电机停转, 重新启动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

#### ● 总线故障处理

若缺相故障发生时,这个参数用于在软起动器所具有的两种不同操作方式中做出选择。 设定范围为:

手复位:电机停转,重新启动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

#### 频率故障处理

若频率超出范围,这个参数用于在软起动器所具有的两种不同操作方式中做出选择。 设定范围为:

手复位: 电机停转, 重新启动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

## ● 内部过热处理

若起动器内部的冷却温度太高时,这个参数用于在软起动器所具有的两种不同操作方式中做出选 择。

设定范围为:

手复位: 电机停转, 重新启动电机前需要人工复位。

自复位: 电机停转, 故障消失后, 自动复位。

### 可编程输入

用于设置与可编程输入相关的参数。其菜单树如图 36:



(43)

#### 编程输入0、1

软起动器有两个编程输入(0/1)。根据所选用的功能,他们可用作不同的目的,互相独立。 编程输入0的设定范围为:

无:没有指示功能(没激活)。

复位: 故障或过载复位。

允许: In=0 时(与 COM 相连接时), 软起动器处于正常工作状态; 此功能优先于其他所有输入。

In=1 时, 软起动器立即停止工作

外故障:按照软起动方式起动,直到命令解除,电机立即停止。

硬起动: 断开 / 闭合旁路接触器。

起动 2: 第二个参数设置的启动信号。

总+外: 总线切换外控。

编程输入1的设定范围为:

无:没有指示功能(没激活)。

复位: 故障或过载复位。

允许: In=0 时(与 COM 相连接时), 软起动器处于正常工作状态; 此功能优先于其他所有输入。

In=1 时, 软起动器立即停止工作。

外故障: 按照软起动方式起动, 直到命令解除, 电机立即停止。

硬起动: 断开 / 闭合旁路接触器。

起动 3: 第三个参数设置的启动信号。

#### 输出

44

用于设置与可编程输出相关的参数。其菜单树如图 37



## ● 编程继电器 K2、K3

起动器有两个编程输出继电器(K2、K3).根据所选用的功能被用作不同的目的,相互独立。在升压, 运行和降压过程中。运行信号发出。

设定范围:

运行

事件

延时

全压

## K2、K3 事件

设定范围:

全故障

电机故障

设备故障

报警

## K2、K3 联锁时间

设置运行的时间参数。 设定范围:0~200S 用于设置与总线相关的参数。其菜单树如图 38:



### 总线控制

若准备通过总线通讯控制起动器,必须在执行任何动作之前激活总线接口。 设定范围为:无、外控、总线。 无:总线不被激活 外控:总线激活;控制信号由端子给定总线只起监控作用 总线:总线激活;控制介许由总线命令给定同时监控

#### 总线类型

用于选择总线型式。 设定范围为:MOD、PRO。 MOD:总线选择 Modbus 方式 PRO:总线选择 Profibus 方式

## ● 总线地址

用于给起动器设置一个总线地址,选择一个适合、没有被使用的数作为地址。 设定范围为: 0 ~ 247

#### MOD 通讯速率

使用 Mod 协议时,为起动器选择一个匹配的通讯速率。 设定范围为:1200、2400、4800、9600、19200。

### ● PRO 类型

为 PRO 协议选择控制类型。 设定范围为: 3: 只读状态 1: 修改参数

## ● 顺序起动

用来起动具有不同参数的几台电机或者多台电机。其菜单树如图 39:



(图39)

## 顺序起动数量

选择应用所需要的参数设置数量。 设定范围为:

无:顺序起动未被激活,起动器处于常规状态。

- 2: 两种不同的参数设置可以使用。
- 3: 三种不同的参数设置可以使用。

#### 顺序1参数

进入顺序1参数组设定相关参数。 设定范围为: 设定电流:0~1500A 起动模式:电压、限流。 升压时间:0~100S 初始电压:25%~80% 初始角度:30~110% 限流倍数:1.5x~5.0x

#### 顺序2参数

进入顺序2参数组设定相关参数。 设定范围为: 设定电流:0~1500A 起动模式:电压、限流 升压时间:0~100S 初始电压:25%~80% 初始角度:30~110% 限流倍数:1.5x~5.0x

#### 顺序3参数

进入顺序3参数组设定相关参数。 设定范围为: 设定电流:0~1500A 起动模式:电压、限流。 升压时间:0~100S 初始电压:25%~80% 初始角度:30~110% 限流倍数:1.5x~5.0x

#### ● 模拟电流输出

用于反应电机电流的模拟输出量。其菜单树如图 40:



#### ● 量程选择

用于选择模拟输出量程范围。 设定范围为:0~20mA、4~20mA

## ● 电机电流值

模拟电流的量程可设定在 0.5x-5.0x 的范围内。

## 4.3.4 显示设置



显示设置菜单中包含了 LCD 的参数设定。

可在两种语言中选择显示语言。

● 显示语言

在 LCD 上设定所需的显示语言,按**改变**和**存储**,保存所选择的语言。 可选择的语言

- ・英文
- ・中文
- 显示时间

LCD 屏的背光会按所设定的时间自动关闭。 设定范围: 0~500 分钟(设定为 0 时 LCD 背光不在关闭)

## 4.3.5 服务设置

服务菜单中包含了有关维护和维修的参数设定。



图 43: 服务设置

该菜单包含的参数如下:

A 相电流校准,设置范围为:80~120%。 B 相电流校准,设置范围为:80~120%。 C 相电流校准,设置范围为:80~120%。 4mA 电流校准。 20mA 电流校准。 恢复出厂设置。

以上各参数只能有专业的服务人员操作。



该菜单只能有专业服务人员操作,若因参数的修改导致机器无法正常工作或造成软起动器的损坏,厂 家的保证承诺将不再有效。

## 4.4 本地控制



**本地控制**菜单用于通过键盘控制电机起动 / 停止。 当选择了一种**本地控制**类型后,软起动器则只受到键盘控制。



本地控制退出后软起动继续保持原来的控制

当顺序起动被选择后,不能进入到**本地控制**菜单中。

一旦此菜单已进入电机起动,务必在退出此菜单之前停止电机。有二种方式可以进行选择(见下 表)

功能	说明	
起动 / 停止	通过键盘起动和停止电机	
点动	点动键按着时,电机便会运行、松开停止。	



图 45: 起动 / 停止菜单

起动

进入到起动 / 停止菜单 (如图 45)。选择起动电机根据所设置的参数启动。

停止

选择**停止**。电机会根据所设置的参数停止。如有需要,可在起动过程中按下停止命令。 点动



进入到**点动**菜单(如图 46)。选择**点动**。只要保持**点动**命令,电机会根据所设置参数启动并加速到额 定的速度。一旦取消此命令,电机便会立刻停止。

53

## 4.5 事件记录



事件记录菜单用作检查软起动器的**事件记录**。当进入此菜单时,最近十个事件将被显示,并按时间顺 序排列,最前面的为第一,次之为第二,如此类推。

这些事件显示为**事件类型**,发生日期和时间。通过操作键观看事件记录中的所有条目。

## 4.6 状态信息



状态信息菜单用作显示各种不同信息。信息在顶行一排接一排地显示出来。可使用操作键显示所有信 息。

显示文本	功能	
频率	所测的频率	
L1 相电流	L1 相电流	
L2 相电流	L2 相电流	
L3 相电流	L3 相电流	
运行时间	电机的总运行时间	
已启动次数	起动次数	
最大启动电流	最大启动电流	
最大运行电流	最大运行电流	

## 4.7 事件复位



当发生故障或处于保护状态时,会自动进入到事件复位菜单,也可由主菜单中进入。

# 通讯协议

通讯接口为 RS485 的硬件方式,采用 9 针 D 型连接器引脚;软件协议分 Modbus\_RTU 或 Profibus\_DP, 用户可以根据需要订货选择其中一种。

## 5.1 硬件连接

通过总线电缆将起动器连接到上位机(主站)上,多台并接时最后一台必须并接 200Ω终端电阻,数 据总线屏蔽层必须接地(总线电缆接法祥见第三章控制端子中介绍的 485 通讯端口)。

## 5.2 软件设定

菜单-设置-功能设置-总线

总线序号	Profibus	Modbus	说明
总线控制	外控 / 总线 / 无	外控 / 总线 /	外控:端子起停; 总线:总线起停 无:总线关闭
总线类型	PRO	MOD	PRO:Profibus MOD:Modbus
总线地址	1-147	1-247	每台起动器是唯一的地址
MOD 通讯速率		1200-19200	出厂设定
PRO 类型	1、3		1: 所有参数控制读写 3: 部分参数控制

注:

1. 参数设定后必须重新上电才能有效。

2. 选用 Profibusl 时,如果未安装通讯板会显示"通讯故障"。

## 5.3 读写控制协议和例子

### 5.3.1 Profibus 部分

Profibus 是快速总线最高通讯速率可达 12M,由上位机选择而定。

Profibus 通讯协议分数据通讯格式规约和应用规约,按 Profibus 定义通讯格式由 GSD 文件定义, 而应用部分是开放的,由本手册厂家定义

#### 通讯规约部分

Profibus 总线对 JJR8000 的控制是由一组数据块来完成的,一共分两个数据区及参数识别区 PKW 和过程控制 PZD,各占 2 个字的输入 / 输出。前者用来读取和修改起动器的功能参数;后者用来控制 和监测状态的电流;主站上的配置由 GSD 文件给出。(见图 5.1)

	参数识别PKE		过程控制PZD	
	IND INDH INDL	PWE	STW ZSW	- ACT
举型1	1	2	3	4
	WORD1	WORD2	WORD3	WORD4
类型3				
			WORD1	WORD2

(图5.1)

IND: 高字节 INDH 为任务请求, 低字节 INDL 为参数地址 (见附表 1); 用于类型 1。

PWE: 写人读取参数值, 见表 5.1 2; 用于类型 1。

STW: 控制宇, 见表 5.9; 用于类型 1 和 3。

ZSW: 状态字, 见表 5.10; 用于类型 1 和 3。

ACT: 电流值 (A 相)

**类型 1---** 可以对软起动的参数和控制监测全部进行操作,查看各种相关数据并控制起动 / 停止; 工作在 PKW 区和 PZD 区。

**类型 3---** 仅对软起动器的工作状态监测、A 相电流监测并控制起动 / 停止。工作在 PZD 区。

## Profibus 读写协议

此协议是由厂家定义的由表 5.2 和 5.3 给出。

## 表 5.2 主站给从站发出的任务请求

INDH	意义
0	没有任务
1	读取一个参数,地址为 INDL,见附表 7。
2	修改一个参数,地址为 INDL,写入数值在 PWE 中,见附表 7。
3	读取状态参数,地址为 INDL,见附表 6。

## 表 5.3 从主站返回的应答

INDH	意义	
0	不应答	
1	传送一个参数,数值在 PWE 中。	
2	没有修改权	
3	任务不能执行,出错类型见表 5.4	

## 表 5.4 任务应答为 3 的标记,见上表

INDH	意义
0	参数不能用
1	参数值不能修改
2	
3	正在运行不能修改
4	不支持该项服务

#### 应用实例

#### 利用总线使软起动起动

MARSTER: PC 或上位机主站; SLAVE: 从站代表软起动地址设为 02。
Probus 下的 PZD 控制: 命令字写入 PZD 的 STW 中
MARSTER → SLAVE 00 0B 00 00
SLAVE → MARSTER
正常返回 09 00 03 C0 说明为起动状态, 电流值 96A。
故障返回 81 01 05 64 说明为缺相故障, 起动电流值 138A。
注: 返回为 ZSW + ACT
以下为选型 1 对 PKE 的操作

#### 例1: 读取起动升压时间

从表 1 查得读取一个地址操作码,故得出 INDH = 01 H。 从表 7 查得升压时间地址为 03 所以 INDL = 03H MARSTER → SLAVE 01 03 00 00 因为是读参数所以后四个 0 没有意义 SLAVE → MARSTER 01 03 00 0c 从表 2 知道 PWE=0c,即升压时间为 12 秒

#### 例 2:修改限制电流为 350%,十六进制为 15E。

MASTER→SLAVE 02 07 01 5E 正常返回: SLAVE → MARSTER 01 07 01 5E 若返回: SLAVE → MARSTER 03 07 00 03 说明设备运行中此参数不能修改。

#### 例 3: 读在线 B 相电流

见表 5.12 B 相电流属于状态参数,操作码为 03,地址为 03 所以:MARSTER → SLAVE 03 03 00 00 SLAVE → MARSTER 01 03 02 64 lb=61. 2A 十进制

## 5.3.2 Modbus 部分

Modbus 具有 PLC 的机构特征。Modbus 在网络控制中,可以把 JJR8000 软起动器比作一台 PLC 对其读写。JJR8000 将起停控制、状态信息(电流、故障等)和功能参数映射到保持寄存器(4XXX)。 使用是通过 PLC 主站对其进行读写控制。

## Modbus 通讯规约

表 5.5 主站给 JJR8000 发的数据

地址	功能码	寄存器地址	功能参数地址	CRC效验码
BYTE	BYTE	WORD	WORD	WORD

## 表 5.6JJR8000 返回给主站数据

地址	功能码	参数字节数	返回参数	CRC效验码
BYTE	BYTE	WORD	WORD	WORD

## Modbus 读写协议

JJR8000 只支持 Modbus 表 5.7 列出的功能代码,如果使用其他代码,会给出例外情况代码 01。

#### 表 5.7 读写功能码

代码	03	06
功能叙述	读存储寄存器	预置单个寄存器

JJR8000 支持标准的 Modbus 例外情况代码。(参见表 5.8)

## 表 5.8 例外代码

代码	名称	说明	
01	非法功能	功能代码无法执行,JJR8000 不支持。	
02	非法数据地址	收到的数据地址无法执行,地址溢出。	
03	非法数据值	收到的数据无法执行 1 参数超出限幅 2 参数不能修改	

60

## 应用例子

## 例 1: 使软起动器起动

MASTER→SLAVE 02 06 00 00 00 09 SLAVE→MARSTER 02 06 00 00 00 00

#### 例 2: 读状态时,对 4002 的操作

MASTER→SLAVE 02 03 00 01 00 01
 SLAVE→MASTER 02 03 02 01 00
 说明软起动在起动状态
 若 SLAVE→MASTER 02 03 02 81 06
 说明起动中电机过载

#### 例 3:读 A 相电流值寄存器 4003

MASTER→SLAVE 02 03 00 02 00 01 SLAVE→MASTER 02 03 02 00 EB 读到的 A 相电流为 23.5A Modbus 中对功能参数的读写 操作地址 = 参数地址 + 100 以下用例子说明

#### 例 4: 读软起动的限制电流值

MASTER→SLAVE 02 03 01 07 00 01 SLAVE→MASTER 02 03 02 01 5E 限流值为: 350%

#### 例 5: 改写电机额定电流为 400A

 MASTER→SLAVE
 02
 06
 01
 00
 01
 90

 SLAVE→MASTER
 02
 06
 02
 01
 90

#### 例 6: 修改上升时间值为 20 秒

 MASTER→SLAVE
 02
 06
 01
 03
 00
 14

 SLAVE→MASTER
 02
 06
 02
 00
 14

## 5.4 总线状态控制字和参数表

Modbus 和 Profibus 使用同一状态控制字和参数表。

## 表 5.9 控制字

位	名称	值	说明
0	起动	1	使用起动器起动
0	停止	0	使用起动器软停
1	保留位	1	
1		0	
2	复位	1	使用起动器复位
	正常运行	0	
3	PLC控制	1	总线控制
	不操作	0	
4-15	不用	0	

注:对 Profibus为 PZD的 STW 字;对 Modbus为寄存器地址 4001的控制字。

## 表 5.10 状态字

位	值	意义	说明
D15	1	起动器故障	根据 0 ~ 5 位故障码;排除故障。
	0	起动器正常	
D14-D11		未用	
D10	1	软停状态	
	0	停止状态	
0	1	运行状态	
D9 -	0	停止状态	
<u>م</u>	1	软起状态	
Do	0	停止状态	
D7-D6	1	未用	
D5-D0	0	当位15为1时,代码故障码。	故障类型见表 5.11

注: Profibus 为 PZD 区的 ZSW; Modbbus 为寄存器地址为 4002 的状态字

## 表 5.11 故障代码序号及说明

序号	故障	序号	故障
01	电源缺相	10	三相失衡
02	过热	11	电机缺相
03	频率出错	12	电机欠载
04	起动时间过长	13	晶闸管过温

05	外部故障	14	
06	电机过载	15	
07	电机堵转	16	外部故障 2
08	大电流跳闸	17	旁路故障
09	电源逆序	18	参数出错

## 表 5.12 控制状态参数地址

Modbus 寄存器地址	Modbus 读写地址	Profibus 地址	功能说明
4001	00		控制字
4002	01		状态字
4003	02	02	A相电流
4004	03	03	B相电流
4005	04	04	C相电流
4006	05		启动电压百分比
4007	06		保留
4008	07		热熔值
4009	08		输入/输出
400a	09	06	保留
400b	0a	06	最大启动电流
400c	0b	06	最大运行电流
:	Oc		起动次数
:	0d		
:	÷		:

64

:	11	最近一个故障电流
:	12	最近 x 个故障码
:	13	最近 Y 个故障电流
:	:	÷
4020	19	最近 19 个故障码
4021	20	最近 20 个故障电流

注:

1. Profibus A相电流还可以在 PZD 中用 ACT 读取。

2. 地址和参数值均采用十六进制。

表 5.13 设定参数说明

地址	参数项目	范围
0	电机额定电流 (A)	1~1500
1		
2	起动模式	0:限流1:电压
3	上升时间	1-120S
4	软停车时间	0-100S
5	初始电压	25%~80%
6	级落电压	25%~80%
7	限流倍数	1.5-5.0 倍
8	冲击起动	无 0 有 1
9	冲击电压	50%~100%
10	冲击时间	0.1~0.3S

接上页

11	初始角度	30~110%
12	起动延时	无 0 有 1
13	延时时间	0~300S
14	电机过载保护	无 0 有 1
15	电机过载类别	10A 20 30 10
16	起动过载类别	10A 20 30 10
17	运行过载类别	10A 20 30 10
18	过载保护方式	0:手动1:自动2:仅指示
19 ~ 20		
21	逆相保护	无 0 负序 1 正序 2
22	逆相保护方式	0:手动1:自动2:仅指示
23	大电流保护	无 0 有 1
24	大电流处理	0:手动1:自动2:仅指示
25	三相失恒保护	无 0 有 1
26	三相失恒程度	10%~80%
27	失恒处理	0:手动1:自动2:仅指示
28 ~ 35		
36	电机欠载保护	无 0 有 1
37	欠载跳闸程度	0 .4x-0.8x
38	欠载跳闸时间	1~30S
39	欠载处理	0: 手动 1: 自动 2: 仅指示
40	电机堵转保护	无 0 有 1

41	堵转跳闸程度	3.0x-8.0x
42	堵转跳闸时间	0.2S-I0S
43	堵转跳闸方式	0:手动1:自动2:仅指示
44	热容限制	无 0 有 1
45	热容程度	0%-100%
46	冷却时间	0-600S
47 ~ 50		
51	电机欠载报警	无 0 有 1
52	欠载报警值	0.3x -1.0x
53	电机过载报警	无 0 有 1
54	过载报警值	1.2x-2.0x
55	SCR 过载报警	无 0 有 1
56	缺相故障处理	1: 自复位 0: 手复位
57		
58	总线故障处理	1 自复位 0: 手复位
59	频率故障处理	1 自复位 0: 手复位
60	内部过热处理	1 自复位 0: 手复位
61	启动时间过长处理	1 自复位 0: 手复位
62	编程输入 0	0 无 1 复位 2 允许 3 外故障 4 硬启动 5 起动 2
63	编程输人1	0 无 1 复位 2 允许 3 外故障 4 硬启动 5 起动 3
64 ~ 65		
66	总线控制	无 0 外控 1 总线 2

67	总线类型	0 modbus 1 profibus
68	总线地址	0-247
69	波特率	Modbus 波特率
71~75	PRO 模式 保留	0:1 1:111
76	编程继电器 K2	0 运行1全压2 延时3事件
77	事件	0 全故障1 电机故障2 设备故障3 报警
78	连锁时间	0-200秒
79		
80	编程继电器 K3	0 运行1全压2 延时3事件
81	事件	0 全故障1 电机故障2 设备故障3 报警
82	连锁时间	0-200秒
88	模拟量程选择	0: 0-20mA 1: 4—20mA
90	电流大小倍数	50%-500% le 对应值
92	LCD关闭时间	1-500M
93		
94	语言	0:英语 1:中文
100	顺序起动数量	123
101	1设定电流	0-1500A
102	起动模式	0:电压1:电流
103	升压时间	0~100s
104	初始电压	25%-80%
105	限流倍数	1.5x-5.0x
-----	--------	-------------
106	初始角度	30%~110%
107	2 设定电流	0-1500A
108	起动模式	0: 电压 1: 电流
109	升压时间	0-100S
110	初始电压	25%~ 80%
111	限流倍数	1.5x ~ 5.0x
112	初始角度	30%~110%
113	3号设定电流	0-1500A
114	起动模式	0: 电压 1: 电流
115	升压时间	0 ~ 100S
116	初始电压	25% ~ 80%
117	限流倍数	1.5x~ 5.0x
118	初始角度	30%~110%

注 1: 参数地址和数据均由十六进制表示

注 2: Modbus 参数地址 =Add+100

注 3: x 表示总线不允许修改的参数

# 故障分析

#### 6.1 概述

当软起动器或应用出现问题时,这章节将作为一个指南使用。

软起动器用 LED 来指示有故障发生,并在 LCD 显示屏上显示故障类型。当保护功能激活时,用 LED 显示有保护功能生效,并且在 LCD 显示屏上显示所生效的保护类型。

#### 6.2 常见的问题和故障

现象	可能原因	解决办法
电机有嗡嗡声,无起动信号是	●可控硅短路,被击穿。	●检查并替换。
电机起动。	●旁路接触器触点粘合。	●检查并改正引起事故的原因 。
在启动和运行过程中电机声响 异常。	●电机缺相	●检查接线和电机内部。
在停电机时,声响异常。	●降压时间不正确	●试用不同的降压时间(为获得理 想效果,可能要做多次调整)
	●控制连接不正确。	●检查起动和停止的连线
如果使用硬输入起动信号,电	●起动和停止信号同时发出	●检查起动和停止信号是否同时 发送。
机无法起动。	键盘处于本地控制菜单	检查键盘是否处于本地控制菜 单。 检查参数中线控制是否没被激 活。
使用总线通讯输入起动信号时, 电机不起动	总线参数设置错误。	检查是否已激活 总线控制。 检查允许为是否使用。 检查可编程输入是否设置正确

(70)

## 6.3 通电时的故障

现象	可能原因	解决办法
电源 故障 保护	LCD 显示屏自动关闭	●按键盘上的任意键
电源 故障 保护	工作电压没连接	●根据电路图连接工作电压

### 6.4 故障指示

现象	可能原因	解决办法
缺相故障 电源 故障 ● 电源 故障 の の の の の の し の の の の の の の の の の の の の	<ul><li>●主回路接触器或断路器断</li><li>●熔断器熔断</li><li>●任何一个外围设备断开</li></ul>	检查并闭合接触器/断路器或任 何外部开关设备。 检查并替换三相的熔断器。
频率故障 ■	频率超出范围。	检查并改正频率。
总线故障 电源 故障 保护 通讯故障 复位 返回	总线通讯不工作。	<ul> <li>●检查是否未安装通讯板</li> <li>●检查参数总线类型是否根据当前的总线类型设定。</li> </ul>

## 6.5 保护指示

现象	可能原因	解决办法
电机欠载保护 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	电机电流在设定时间后仍 低于设定值。	检查欠载的原因,并作出改正。 检查设定是否根据运行条件。
逆向保护 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	相序不正确	●改正线路上的相序 (L1-L2-L3)
电机温度保护 电源 故障 保护 电机温度保护 复位 返回	电机内的 PTC 热敏电阻 检测到电机温度过高。	<ul> <li>●检查 PTC 回路是否闭合, 输入 是否连接上。</li> <li>●检查并改正造成温度过高的原因。</li> <li>●待电机足够冷却后再重启电机。</li> </ul>
电机过载保护 电源 故障 保护 电机过载保护 复位 返回	经过一段时间后,电流仍 然太高,导致电机过载。 (电机轴承上的负载太大)	<ul> <li>起动时:</li> <li>●检查并改正造成过载的原因。</li> <li>检查限流倍数是否设的太低。</li> <li>●检查起动时升压时间不要过长。</li> <li>●检查是否使用适当的电机过载 类别。</li> <li>●检查参数设定电流是否设置正确。</li> <li>连续运行时:</li> <li>●检查并改正造成过载的原因。</li> </ul>
电机堵转保护 电源 故障 保护 电机堵转 复位 返回	因为某些原因导致电机运 行受阻。 损坏的轴承和粘连得负 载都是可能的原因。	●检查电机轴承和负载。 ●检查负载运行是否僵硬。

接	上	页

大电流保护		
■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	产生了高于软起动器额定	
大电流保护 复位 返回	电流 X 倍的故障电流。 检查大电流保护设定值。	●检查包括电机在内的线路上是 否有相同绝缘故障或接地故障。
三相失衡保护		
●	三相电流不平衡。	●检查主回路电压和电机线路。
三相失衡保护		●里后电忛,然后位亘怕电流。
复位    返回		



更多技术和产品信息,

请关注雷诺尔微信公众服务账号。





上海雷诺尔科技股份有限公司 Shanghai RENLE Science&Technology Co., Ltd.

上海市嘉定区城北路3968弄188号1幢 邮编:201807 总机:021-599666666/021-59160000 传真:021-59160987 Http://www.renle.com E-mail:renle@renle.com 全国免费服务热线:800-8200-785 2023.A版